

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 8 月 4 日 (04.08.2005)

PCT

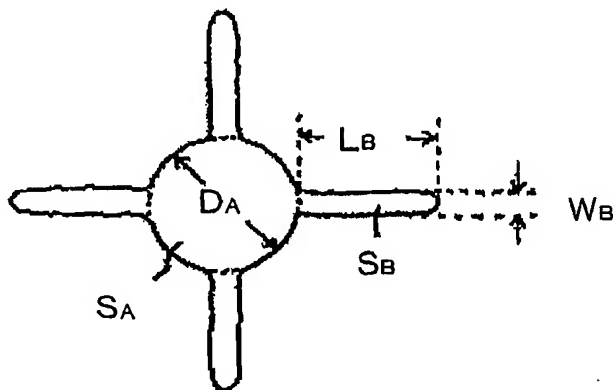
(10) 国際公開番号
WO 2005/071149 A1

- (51) 国際特許分類⁷: D02G 3/04, D01F 6/62, D02G 3/02, D02J 1/08
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019820
- (22) 国際出願日: 2004 年 12 月 27 日 (27.12.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-002757 2004 年 1 月 8 日 (08.01.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 帝人ファイバー株式会社 (TEIJIN FIBERS LIMITED) [JP/JP]; 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町一丁目6番7号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 益田 剛 (MA-SUDA, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒7918041 愛媛県松山市北吉田町 7 7 番地 帝人ファイバー株式会社 松山事業所内 Ehime (JP). 邊坂 浩幸 (OSAKA, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒7918041 愛媛県松山市北吉田町 7 7 番地 帝人ファイバー株式会社 松山事業所内 Ehime (JP).
- (74) 代理人: 三原 秀子 (MIHARA, Hideko); 〒1000011 東京都千代田区内幸町二丁目1番1号 株式会社帝人知財センター内 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: POLYESTER DIFFERENTIAL SHRINKAGE BLENDED WOVEN YARN AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: ポリエステル異収縮混織糸およびその製造方法



(57) Abstract: A polyester blended woven yarn composed of spontaneously extensible polyester multifilament yarn (A) and heat shrink polyester multifilament yarn (B), wherein the polyester multifilament yarn (A) is comprised of a core part and multiple fin parts radially protruding from the core part along the length of the core part and wherein the following requirements (a) to (c) are simultaneously satisfied: (a) $1/20 \leq S_B/S_A \leq 1/3$, (b) $0.6 \leq L_B/D_A \leq 3.0$, and (c) $W_B/D_A \leq 1/4$ (in which S_A represents the cross section area of the core part; D_A when the cross section of the core part is a perfect circle represents the diameter thereof and when it is not a perfect circle represents the ball set outside diameter thereof; and S_B , L_B and W_B represent the cross section area, maximum length and maximum width of the fin parts, respectively).

(57) 要約: 自発伸長性ポリエステルマルチフィラメント糸Aと、熱収縮性ポリエステルマルチフィラメント糸Bとから構成されるポリエステル混織糸において、該ポリエステルマルチフィラメント糸Aが、コア部と、該コア部の長さ方向に沿ってコア部から放射状に突出した複数のフィン部とからなり、且つ下記(ア)～(ウ)式の要件を同時に満足しているポリエステル混織糸。(ア) $1/20 \leq S_B/S_A \leq 1/3$ (イ) $0.6 \leq L_B/D_A \leq 3.0$ (ウ) $W_B/D_A \leq 1/4$ (S_A はコア部の断面、 D_A はコア部の断面が真円のときはその直径また真円でないときはその外接円直径を表わし、また S_B 、 L_B および W_B はそれぞれフィン部の断面積、最大長さおよび最大幅を表わす。)

WO 2005/071149 A1